

# BRIDGE

Vielseitiges Schiebetürsystem  
mit trennbaren Lauf- und Führungsprofilen  
in patentierter Bridge®-Technologie



# BRIDGE

Vielseitiges Schiebetürsystem  
mit trennbaren Lauf- und Führungsprofilen  
in patentierter Bridge®-Technologie

## EIGENSCHAFTEN

Überall da wo die Optimierung von Raumgestaltung eine zentrale Rolle spielt und viel Stauraum benötigt wird, können Schiebetürschränke erfolgreich Drehtürschränke ersetzen – und das in einem großzügigen, flächigen Design.

**Bridge®** ist ein innovatives Beschlag-System zur Realisierung von zwei-, drei- und viertürigen Schiebetürschränken sowie Dreh-Schwebetür-Kombinationen. Türgewichte von bis zu 70 kg pro Türblatt sind möglich.

Die Lauf- und Führungselemente des Sortiments sind auf einen sanften und leichten Lauf bei allen Gewichts- und Größenklassen ausgelegt. Der Beschlag entspricht den Anforderungen der DIN EN 15706 und wird in einem kompakten Karton angeliefert. Neben der einfachen Variante mit Zuhaltung ist auch eine gedämpfte Variante erhältlich, wobei das Dämpfersystem separat verpackt wird.



## VORTEILE

- Optimale, leichtgängige Laufeigenschaften.
- Die gefederten Führungselemente gleichen Höhertoleranzen von bis zu 14 mm aus.
- Die gefederten Führungselemente vereinfachen die Montage der Schranktüren deutlich.
- Trennbares oberes Lauf- und unteres Führungsprofil ohne Veränderung der Laufeigenschaften.
- Bessere Versandmöglichkeiten durch kleinere Packstücke.
- Online-Verkauf ist durch die kleineren Packstücke möglich.
- Kombinationen von Schweb- und Drehtüren sind realisierbar.

## VARIANTEN

### VON KOMFORTABEL BIS ESSENZIELL

Bei unserem patentierten **Bridge**<sup>®</sup>-Beschlag stehen hoher Komfortanspruch bei der Betätigung von beweglichen Teilen wie Türen, Klappen oder Schubkästen sowie die hochentwickelte Dämpfungstechnologie im Vordergrund.

Seitliche und mittlere Türen können mit dieser Dämpfungstechnik ausgestattet werden. Wer auf die Dämpfungstechnologie verzichten möchte, kann auch die kostengünstige Variante mit Endanschlägen und einer Mitteltürarretierung nutzen.



### TÜRENSTÄRKEN VON 12 BIS 20MM

Es stehen zwei Ausführungen der Lauf- und Führungselemente zur Verfügung.

Hierdurch können Türstärken von 12 bis 20mm realisiert werden.

Glatte durchgehende dünne Fronten, Fronten mit Verspiegelung und massive Fronten mit einem jeweiligen maximalen Gewicht von 70kg sind mit den entsprechenden Lauf- und Führungselementen umsetzbar.

Abweichende Türstärken werden bei Anfrage individuell geprüft.



### SOCKELHÖHEN VON 32 UND 64MM

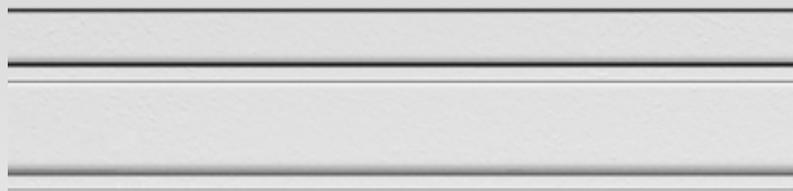
Sowohl die Schrankkonstruktion als auch die Frontansicht werden von der Sockelhöhe beeinflusst.

Die Systemkomponenten der Bridge<sup>®</sup>-Technologie decken die beiden Standardsockelhöhen von 32 sowie 64 mm ab. Bei beiden Sockelhöhen wird dieselbe Führungsschiene verwendet.



# BRIDGE

Vielseitiges Schiebetürsystem  
mit trennbaren Lauf- und Führungsprofilen  
in patentierter Bridge®-Technologie



## AUSFÜHRUNGEN

### ZWEITÜRIGER SCHWEBETÜRBESCHLAG

Die zweitürige Ausführung erlaubt sowohl eine kompakte Konstruktion als auch ein großzügiges Design mit großen Schrankbreiten und optisch sehr groß wirkenden Flächen. So wird Stauraum auch auf kleineren Flächen optimal genutzt.



### DREITÜRIGER SCHWEBETÜRBESCHLAG

Die klassische, dreitürige Ausführung erlaubt sowohl eine durchgängige Optik als auch eine flexible Gestaltung der Fronten. Dabei sind ein raumhoher, zentraler Spiegel als auch komplett verspiegelte Fronten beliebte Varianten.



## AUSFÜHRUNGEN

---

### **VIERTÜRIGER SCHWEBETÜRBESCHLAG MIT MITTLEREN SYNCHRONÖFFNENDEN TÜREN**

Das Highlight dieses sehr zeitgemäßen Designs ist das zentrale, mittelgeteilte Türblatt. Es öffnet sich dank der eingebauten Synchrontechnik effektiv zu beiden Seiten gleichzeitig, wenn ein Türblatt aktiviert wird.



### **ZAHLREICHE KOMBINATIONEN VON SCHWEBETÜREN, DREHTÜREN & SCHUBKÄSTEN**

Heute gilt es, die vielfältigsten Dinge optimal zu verstauen. Dem haben sich auch die Öffnungs- und Zugangsmöglichkeiten von Schränken angepasst. Unsere Kunden haben dabei die Wahl zwischen Drehtüren, direkt zugänglichen Schubkästen und Schwebetüren, die praktische Funktionen mit perfekter Optik vereinen. Der Schwebeschränk bleibt weiterhin die praktische und kompakte Alternative zur begehbaren Garderobe.



# BRIDGE

Vielseitiges Schiebetürsystem  
mit trennbaren Lauf- und Führungsprofilen  
in patentierter Bridge®-Technologie

## ZUBEHÖRTEILE

### MITTLERER TÜRDÄMPFER

Egal von welcher Seite die Mitteltür betätigt wird – sie wird gedämpft in die Mittelposition gebracht und dort gehalten.



### ENDLAGENDÄMPFER

Die Tür wird beim Zufahren über eine Länge von 70 mm gedämpft in die Endposition gezogen und dort fixiert.

Der Endlagendämpfer kann bei Synchronschränken auch zur Dämpfung der mittleren Türen eingesetzt werden.



### MECHANISCHE MITTELTÜRARRETIERUNG

Wenn eine Dämpfung der Türen nicht gewünscht ist, sorgt die mechanische Mitteltürarretierung bei manueller Begleitung durch den Nutzer für die Arretierung und Positionierung der Tür.



### MECHANISCHER ENDANSCHLAG MIT RASTSPANNGE

Die Tür wird beim Zufahren manuell in die Endposition gebracht. Die Rastspannge sorgt für die Arretierung und Positionierung der geschlossenen Tür.

Die Schlitzabdeckung verdeckt die Freimachung für den Endlagendämpfer.



# LÖSUNGS HIGHLIGHTS

## TRENNBARES OBERES LAUFPROFIL

Die Möglichkeit der Trennung des Laufprofils an einer oder mehreren Stellen ist ein absolutes Highlight. Somit sind Verpackung und Logistik von sehr großen Schrankanreihungen kein Problem mehr. Der Übergang von einer Schienenseite zur anderen ist sanft und geräuschlos.



## TRENNBARES UNTERES FÜHRUNGSPROFIL

Ergänzend zum Oberprofil gibt es auch bei der Führungsschiene unten die Möglichkeit, das Profil zu trennen, ohne auf den gewohnten Komfort zu verzichten. Die Verpackung und der Versand bekommen hierdurch weitreichende Möglichkeiten zur Optimierung.



## LAUFBESCHLAG MIT AKTIVATOR & AUSHEBESICHERUNG

Die Laufbeschläge der **Bridge®**-Serie sind mit entsprechenden Aktivator für das Eingreifen in den Dämpfermechanismus und die mechanische Rastspanne ausgestattet. Standardmäßig haben sie eine komfortable Aushebesicherung.



## GEFEDERTES FÜHRUNGSELEMENT HINTERLAUFENDE TÜR

Die mit Einzugsfedern ausgestatteten Rollenhalter der unteren Führungselemente haben zwei wesentliche Vorteile: einen Ausgleich der Höhertoleranzen von bis zu 14 mm und einfachste Lean In-Montage auch der schwersten Türen.



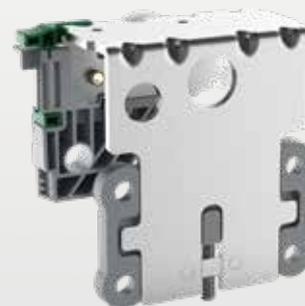
## ENDANSCHLAG FÜR PASSEPARTOUT-RAHMEN

Ein umlaufender Rahmen zur optischen Aufwertung von anspruchsvollen Schwebetürschränken ist im Trend. Mit Leuchten ausgestattet, werten sie diese optische Lösung enorm auf. Ein verlängerter Endanschlag gleicht den Griffbereich zwischen Tür und Rahmen aus.



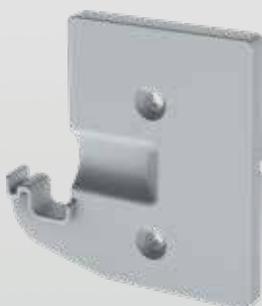
## SPALTEINSTELLUNG BEI SYNCHRONTÜREN

Optisch sind Synchron Türen ein absolutes Highlight, wenn der Spalt zwischen den beiden mittleren Türen gleichmäßig ist. Bei sehr breiten Schränken und unebenen Böden hilft hier die integrierte Höhenverstellung zur Regulierung des Spaltes zwischen den Türen.



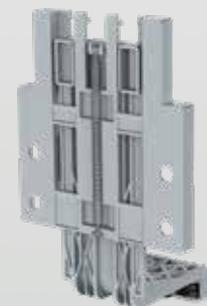
## STÜTZWINKEL

Zur Steigerung der Stabilität und somit auch der möglichen Türgewichte, sitzen Stützwinkel seitlich unter den Führungsprofilen. Damit wird die Zugbelastung auf die Profile auch seitlich abgefangen.



## GEFEDERTES FÜHRUNGSELEMENT VORDERLAUFENDE TÜR

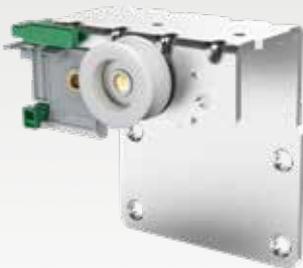
Die mit Einzugsfedern ausgestatteten Schwingen der unteren Führungselemente haben zwei wesentliche Vorteile: einen Ausgleich der Höhertoleranzen von bis zu 14 mm und einfachste Lean In-Montage auch der schwersten Türen.



# BRIDGE

Vielseitiges Schiebetürsystem  
mit trennbaren Lauf- und Führungsprofilen  
in patentierter Bridge®-Technologie

## KOMPONENTEN



### Laufwinkel vorderlaufende Tür mit Stellhebel und Zuhaltung

Einsatz bei allen Ausführungen

- In zwei verschiedenen Größen erhältlich
- Spiegelbildliche Ausführungen vorhanden



### Laufwinkel vorderlaufende Tür mit Aktivator und Stellhebel

Einsatz bei allen Ausführungen, wo die vorderlaufende Tür in die Rastspanne oder den Endlagendämpfer gezogen wird

- In zwei verschiedenen Größen erhältlich
- Spiegelbildliche Ausführungen vorhanden



### Laufwinkel / -teil vorderlaufende und hinterlaufende Tür

Einsatz bei allen Varianten, wo die Türgewichte über 50 Kg liegen.

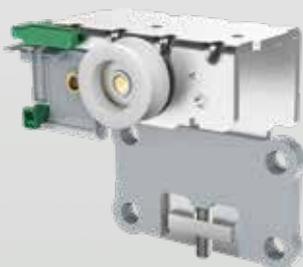
Wird als zusätzlicher Beschlag mittig an die Tür montiert.



### Laufwinkel vorderlaufende Tür mit Aktivator und Stellhebel

Einsatz bei Synchro oder Eckschränken. Durch die integrierte Höhenverstellung kann der Türspalt eingestellt werden.

- In zwei verschiedenen Größen erhältlich
- Höhenverstellung integriert



### Laufwinkel vorderlaufende Tür mit Stellhebel und Zuhaltung

Einsatz bei Synchro oder Eckschränken. Durch die integrierte Höhenverstellung kann der Türspalt eingestellt werden.

- Integrierte Höhenverstellung



### Laufteil hinterlaufende Tür mit Aktivator, Verriegelung und Tür an Tür Anschlag

Einsatz bei allen Ausführungen, wo die vorderlaufende Tür auf die hinterlaufende Tür auftrifft. Durch den TaT-Anschlag wird die Bewegung der vorderlaufenden Tür abgefangen.

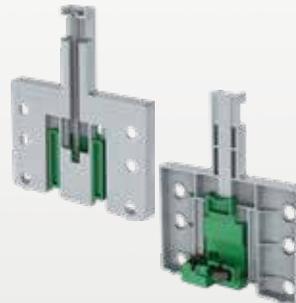
- Spiegelbildliche Ausführungen vorhanden



### Laufteil hinterlaufende Tür mit Aktivator und Verriegelung

Einsatz bei allen Ausführungen

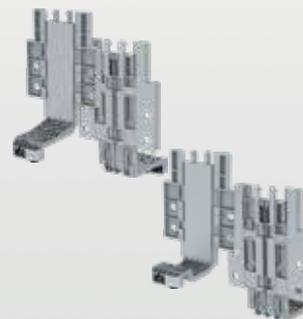
- Spiegelbildliche Ausführungen vorhanden



### Führungsteil hinterlaufende Tür mit gefedertem Rollenhalter

Einsatz bei allen Ausführungen

- Gleicht Toleranzen im System aus
- Vereinfacht die Montage der Tür



### Führungsteil vorderlaufende Tür mit gefederter Schwinde

Einsatz bei allen Ausführungen

- Gleicht Toleranzen im System aus und vereinfacht die Montage der Tür
- Verschiedene Baugruppen für 64, beziehungsweise 32-Sockel



### Mitteltür-Arretierung

Einsatz bei 3-türigen Schränken ohne zentrale Dämpfung

- Dient zur mittleren Positionierung der vorderlaufenden Tür



### Stützwinkel

Einsatz bei allen Ausführungen

- Dient zur Stabilisierung und seitlichen Unterstützung der Laufschiene



### Endanschlag mit Rastspange und Schlitzabdeckung.

Einsatz bei allen Ausführungen ohne Dämpferfunktion

- Zur Fixierung der Türen in der Endlage
- Endanschlag auch als Passepartout-Ausführung erhältlich
- Die Schlitzabdeckung verdeckt die Freimachung für den Endlagendämpfer



### Verbinder (Bridge) für die Laufschiene

Einsatz bei allen Ausführungen, wenn eine Trennung des Laufprofils vorgesehen ist

- Optimierte die Verpackung der Möbel
- Zur geräuschlosen Verbindung der einzelnen Segmente



### Verbinder für die untere Führungsschiene

Einsatz bei allen Ausführungen, wenn eine Trennung des Führungsprofils vorgesehen ist.

- optimiert die Verpackung der Möbel
- zur geräuschlosen Verbindung der einzelnen Segmente



### Synchronisationselemente

Einsatz bei 4-türiger Ausführung mit Synchronisierung der vorderen Türen

- Seileneinheit und Umlenkrollen dienen zur gleichzeitigen Bewegung der vorderen Fronten



### Mitteltürdämpfer

Einsatz bei 3-türigen Ausführungen

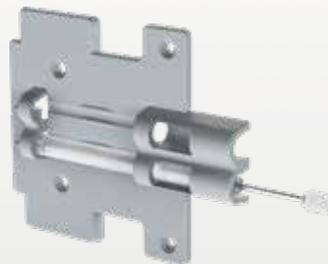
- Die vorderlaufende Tür wird sanft in Position gezogen.
- Die vorderlaufende Tür wird von beiden Seiten gedämpft/positioniert.



### Endlagendämpfer mit Endanschlag

Einsatz bei allen gedämpften Ausführungen

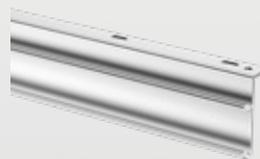
- Dämpfung der Tür über 70mm.
- Die Tür ist in der Endlage fixiert
- Kann auch bei Synchronschränken zur Dämpfung der Mitteltüren eingesetzt werden



### Tür-an-Tür Dämpfer

Einsatz bei 2-türigen Schränken

- Dient zur Dämpfung, wenn die Türen zusammenfahren



### Obere Laufschiene

Einsatz bei allen Ausführungen

- Die obere Laufschiene passt für alle Laufwagen
- Sie kann zur Verpackungs- und Transportoptimierung dank der **Bridge**<sup>®</sup>-Technologie in mehrere Segmente getrennt werden



### Untere Führungsschiene

Einsatz bei allen Ausführungen

- Die untere Führungsschiene passt für alle Führungsteile
- Sie kann zur Verpackungs- und Transportoptimierung dank der **Bridge**<sup>®</sup>-Technologie in mehrere Segmente getrennt werden

# BRIDGE

Vielseitiges Schiebetürsystem  
mit trennbaren Lauf- und Führungsprofilen  
in patentierter Bridge®-Technologie

## FIRMENVORTEILE

### PRODUKTIONSVORTEILE

Das **Bridge**®-System wurde auf die Anforderungen von führenden Herstellern von Schiebetür- und Schwebetürschränken hin entwickelt.

Die Solidität des fertigen Schrankes und eine standardisierte Konstruktion mit kostenoptimierten Schrankelementen sind heutzutage ein Muss, um am internationalen Markt der großflächigen Schiebetürschränke wettbewerbsfähig zu sein.



### LOGISTIKVORTEILE

Die Entwicklung des **Bridge**®-Systems entstand durch den rapiden Anstieg des Online-Verkaufs von Möbel, bis hin zu großen Schiebetürschränken. Das größte Handicap war bisher die Logistik und das Versenden der langen Lauf- und Führungsprofile.

Durch die patentierte **Bridge**®-Technologie zur Realisierung von trennbaren Profilen ohne jegliche Änderung im Lauf- und Führungskomfort, stellt das System einen außergewöhnlichen Vorteil der Technik dar. Somit können nun Lauf- und Führungsprofile in kompakten Packstücken an die Kunden versendet werden.



### MONTAGEVORTEILE

Große Schiebetürschränke stellen immer eine Herausforderung dar, egal ob für professionelle Monteure oder für interessierte Do it yourself-Kunden. Die Systemteile sind einfach zu befestigen, die Türen sind leicht und intuitiv zu montieren und Toleranzen und Spalte sind rasch zu justieren. Das garantiert zufriedene Monteure und begeisterte Kunden. Die Qualitätskomponenten in automatisierter Herstellung verdienen das Gütesiegel MADE IN GERMANY.



## VISION & MISSION

Funktional gut ausgestattete Möbel in einem modernen Design in allen Preislagen, das erwarten Kunden heute von der Möbel- und deren Zulieferindustrie. Rennerich hat es sich zur Aufgabe gemacht, mit smarten und nachhaltigen Lösungen zum richtigen Preis dazu beizutragen, diese Erwartung zu erfüllen.



## PRODUKTION

Eine eigens für die Produktion dieser Produktreihe gebaute Produktionshalle ist Teil des gesamten Unternehmens Rennerich, wo mit über 90 Beschäftigten in zwei Werken auf insgesamt 12.000 Quadratmetern Fertigungsfläche jedes Jahr Millionen von Laufmeter an rollgeformten Möbelaccessoires wie Schrankrohre, Schiebetürprofile, Konstruktionsprofile und vieles mehr produziert wird.

Hochmoderne, automatische Anlagen für Stanzen, Rollformen und das Verpacken sorgen für Best in Class-Leistung.

## QUALITÄTSSICHERUNG

Das Qualitätsmanagement des Unternehmens entspricht den hohen heutigen Anforderungen: Qualität wird vom gesamten Team gelebt.

Straffe und effiziente Organisation, leistungsfähige Anlagen auf dem neuesten Stand und klar definierte Abläufe durch das gesamte Unternehmen sorgen für höchste Erfüllungsquoten was die Qualitätskonstanz und die Einhaltung der Lieferzusagen anbelangt.



# KOMPETENZEN

## Schrankrohre

Die Schrankrohre **Oval** sorgen für Ordnung in jedem Kleiderschrank. Sie sind bei führenden Herstellern in Deutschland und weltweit zu finden.



## Schiebetürsysteme

**Bridge** und **Overlide** schaffen raschen und praktischen Zugang zu modernen Schiebetürschränken.



## Griffleisten

Das **Grip**-Griffleistensystem von Rennerich überzeugt durch große Modellvielfalt, vielfältige und hochwertige Oberflächenauswahl, hohe gleichbleibende Qualität und kundenspezifische Lösungen.



## Konstruktionsstreben

**Rigidbar** und **Quickbar** sind innovative Lösungen zur oberen Querverbindung von Küchen und Badunterschrank. Kompakt, stabil und auch als werkzeuglose Ausführung lieferbar, sind sie die idealen Streben für montierte und Selbstbau Unterschränke.



## Rollformtechnik

Erfahrung mit Rollformung von Stahlprodukten über ein Jahrzehnt macht Rennerich zum unumgänglichen Partner für rollgeformte Massenprodukte im Möbelbereich und darüber hinaus.



## Stanztechnik

Stanzteile aus Stahl – vom einfachen Winkel bis hin zu komplexeren Teilen – gehören zur Kernkompetenz des Unternehmens. Seit Bestehen der Firma fertigt diese nicht nur Artikel für die Möbelindustrie, sondern auch für branchenfremde Kunden.

