

# OVAL

Leistungsfähiges Schrankrohr  
für zeitgemäße Schränke



# OVAL

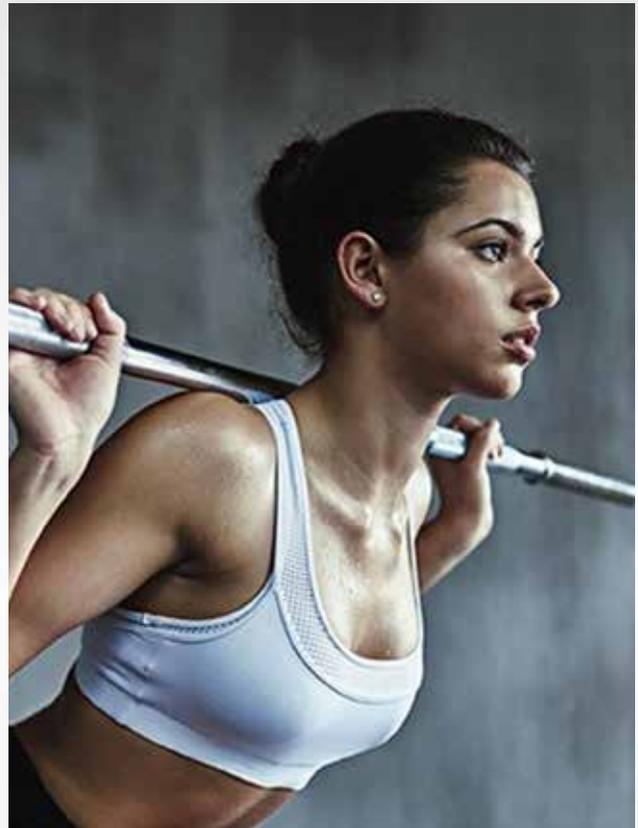
Leistungsfähiges Schrankrohr  
für zeitgemäße Schränke



## EIGENSCHAFTEN

**Oval** ist ein innovatives Schrankrohrsystem für zeitgemäße Schrankkonstruktionen. Durch die patentierte Formgebung wird höchste Belastbarkeit bei geringer Materialstärke erreicht. Die leistungsfähigen Anlagen, welche hinter der Herstellung dieses Produktes stehen, bauen auf neueste Technik.

Akkurate Präzisionsstanzung und modernste Rollformtechnik schaffen eine kostengünstige Fertigung bei gleichbleibend hoher Qualität.



## VORTEILE

Das Schrankrohr **Oval** ist ein sehr wichtiges Accessoire für jeden Kleiderschrank und sorgt für sichere und geordnete Unterbringung der Bekleidung. Das **Oval**-System unterscheidet sich durch wesentliche Vorteile:

- *Langlebigkeit dank Qualitätsmaterialien*
- *Hohe Belastbarkeit bei geringen Kosten*
- *Große Auswahl von Oberflächen*
- *Millimetergenaue Fertigung*
- *Bearbeitete Endungen für Sicherheit und Stabilität*
- *Kundenspezifische Verpackung*

## MAßE

Die verfügbaren Querschnitte für **Oval** Schrankrohre sind 22x15 mm und 29x15 mm. Das Sortiment kann standardmäßig mit einer Mindestlänge von 230 mm und einer maximalen Länge von 1400 mm geliefert werden. Die Endungen können ohne Lochung oder

optional mit Lochungen ausgestattet werden, um die Nutzung von seitenstabilisierten Schrankrohrhaltern mit Stiften zu nutzen.

**Oval** Schrankrohre werden optional in 20 Teilen gebündelt und dann je nach Kundenanforderung für den Transport verpackt.



## OBERFLÄCHEN

**Oval** Schrankrohre werden aus hochwertigen vorbeschichteten Stahlqualitäten gerollt, um eine gleichbleibende Qualität und Farbeinstellung zu gewährleisten.

Die verschiedenen Standardoberflächen in welchen **Oval** Schrankrohre geliefert werden können sind wie folgt:

**verzinkt - titan grau - weiß - schwarz.**

Zum Schutz der Oberfläche können auf Anfrage und gegen Aufpreis abziehbare Papier- oder Kunststoffhüllen über die Produkte gezogen werden.



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

**Oval** Schrankrohre sind Qualitätsprodukte und übertreffen die Bestimmungen der entsprechenden internationalen Normen. Insbesondere liegt die Belastbarkeit bei mindestens 40kg pro Laufmeter [TÜV Test].

Die Produkte sind allesamt für Möbelanwendungen optimiert und widerstehen dem vorgesehenen Salzttest.



## VARIANTEN / AUSSTATTUNGEN

### Lochung

An den Endungen können an der Unterkante Lochungen für Schrankrohrlager mit Stiftaufnahme geliefert werden, welche somit einer Versteifung der Schrankkonstruktion dienen.



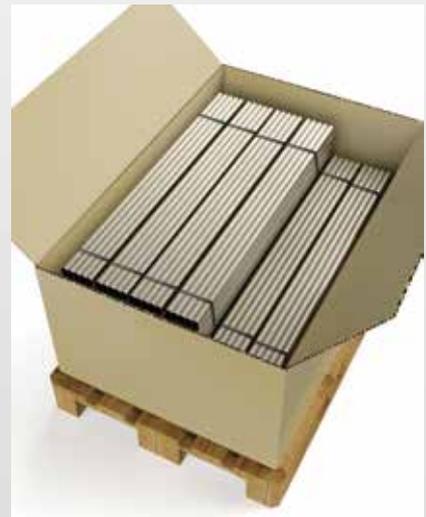
### Schutzfilme

Auf Anfrage können die Schrankrohre mit Papier ummantelt werden, welches die Oberfläche während des Transports schützt.



### Verpackung

Abgestimmt auf die Kundenbedürfnisse können verschiedene Verpackungsvarianten für eine optimierte Logistik angeboten werden.



## VISION & MISSION

Funktional gut ausgestattete Möbel in einem modernen Design in allen Preislagen, das erwarten Kunden heute von der Möbel- und deren Zulieferindustrie. Rennerich hat es sich zur Aufgabe gemacht, mit smarten und nachhaltigen Lösungen zum richtigen Preis dazu beizutragen, diese Erwartung zu erfüllen.



## PRODUKTION

Eine eigens für die Produktion dieser Produktreihe gebaute Produktionshalle ist Teil des gesamten Unternehmens Rennerich, wo mit über 90 Beschäftigten in zwei Werken auf insgesamt 12.000 Quadratmetern Fertigungsfläche jedes Jahr Millionen von Laufmeter an rollgeformten Möbelaccessoires wie Schrankrohre, Schiebetürprofile, Konstruktionsprofile und vieles mehr produziert wird.

Hochmoderne, automatische Anlagen für Stanzen, Rollformen und das Verpacken sorgen für Best in Class-Leistung.

## QUALITÄTSSICHERUNG

Das Qualitätsmanagement des Unternehmens entspricht den hohen heutigen Anforderungen: Qualität wird vom gesamten Team gelebt.

Straffe und effiziente Organisation, leistungsfähige Anlagen auf dem neuesten Stand und klar definierte Abläufe durch das gesamte Unternehmen sorgen für höchste Erfüllungsquoten was die Qualitätskonstanz und die Einhaltung der Lieferzusagen angeht.



# KOMPETENZEN

## Schrankrohre

Die Schrankrohre **Oval** sorgen für Ordnung in jedem Kleiderschrank. Sie sind bei führenden Herstellern in Deutschland und weltweit zu finden.



## Schiebetürsysteme

**Bridge** und **Overlide** schaffen raschen und praktischen Zugang zu modernen Schiebetürschränken.



## Griffleisten

Das **Grip**-Griffleistensystem von Rennerich überzeugt durch große Modellvielfalt, vielfältige und hochwertige Oberflächenauswahl, hohe gleichbleibende Qualität und kundenspezifische Lösungen.



## Konstruktionsstreben

**Rigidbar** und **Quickbar** sind innovative Lösungen zur oberen Querverbindung von Küchen und Badunterschrank. Kompakt, stabil und auch als werkzeuglose Ausführung lieferbar, sind sie die idealen Streben für montierte und Selbstbau Unterschränke.



## Rollformtechnik

Erfahrung mit Rollformung von Stahlprodukten über ein Jahrzehnt macht Rennerich zum unumgänglichen Partner für rollgeformte Massenprodukte im Möbelbereich und darüber hinaus.



## Stanztechnik

Stanzteile aus Stahl – vom einfachen Winkel bis hin zu komplexeren Teilen – gehören zur Kernkompetenz des Unternehmens. Seit Bestehen der Firma fertigt diese nicht nur Artikel für die Möbelindustrie, sondern auch für branchenfremde Kunden.

