

# OVAL

Leistungsfähiges Schrankrohr  
für zeitgemäße Schränke



# OV<sup>A</sup>L



Leistungsfähiges Schrankrohr  
für zeitgemäße Schränke

## EIGENSCHAFTEN

Oval ist ein innovatives Schrankrohr-System für zeitgemäße Schrankkonstruktion. Durch die patentierte Formgebung wird höchste Belastbarkeit bei geringer Materialstärke erreicht. Die leistungsfähigen Anlagen, welche hinter der Herstellung dieses Produktes stehen bauen auf neueste Technik: akkurate Präzisionsstanzung und modernste Rollformtechnik schaffen kostengünstige Fertigung bei gleichbleibend hoher Qualität.



## VORTEILE

Das Schrankrohr Oval ist ein sehr wichtiges Accessoire für jeden Bekleidungsschrank und sorgt für sichere und geordnete Unterbringung der Bekleidung. Das Oval-System unterscheidet sich durch wesentliche Vorteile:

- Langlebigkeit dank Qualitätsmaterialien
- Hohe Belastbarkeit bei geringen Kosten
- Große Auswahl von Oberflächen
- Millimetergenaue Anlieferung
- Bearbeitete Endungen für Sicherheit und Stabilität
- Kundenspezifische Verpackung

## MASSE

---

Die verfügbaren Querschnitte für Oval Schrankrohre sind 22x15 mm und 29x15 mm. Das Sortiment kann standardmäßig mit einer Mindestlänge von 230 mm und einer maximalen Länge von 1400 mm geliefert werden. Die Endungen können optional mit Lochungen

ausgestattet werden, um die Nutzung von seitenstabilisierten Schrankrohrhaltern mit Stiften zu nutzen oder ohne Lochung. Oval Schrankrohre werden optional in 20 Teilen gebündelt und dann je nach Kundenanforderung für den Transport verpackt.



## OBERFLÄCHEN

---

Oval Schrankrohre werden aus hochwertigen vorbeschichteten Stahlqualitäten gerollt, um eine gleichbleibende Qualität und Farbeinstellung zu gewährleisten.

Die verschiedenen Standardoberflächen in welchen Oval Schrankrohre geliefert werden können sind wie folgt:

**verzinkt - nickel matt - titan grau - weiß - schwarz.**

Zum Schutz der Oberfläche können auf Anfrage und gegen Aufpreis abziehbare Papier- oder Kunststoffhüllen über die Produkte gezogen werden.



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Oval Schrankrohre sind Qualitätsprodukte und sie entsprechen oder übertreffen die Bestimmungen der entsprechenden internationalen Normen. Insbesondere liegt die Belastbarkeit bei mindestens 400 N pro Laufmeter (TÜV Test).

Die Produkte sind allesamt für Möbelanwendungen optimiert und widerstehen dem vorgesehenen Salzttest.



## VARIANTEN / AUSSTATTUNGEN

### Lochung

An den Endungen können an der Unterkante Lochungen für Schrankrohrlager mit Stift zur Stiftaufnahmen und somit Versteifung der Schrankkonstruktion geliefert werden.



### Schutzfilme

Auf Anfrage können die Schrankrohre mit einer zum Schutz zur Schützung der Oberfläche während dem Transport gegen Aufpreis ausgestattet werden.



### Verpackung

Abgestimmt auf die Kundenbedürfnisse können verschiedene Verpackungsvarianten für eine optimierte Logistik angeboten werden.



## VISION & MISSION

Im 21<sup>en</sup> Jahrhundert gehören funktional gut ausgestattete Möbel in allen Preislagen zum erwarteten Lebensstandard in der entwickelten Welt und darüber hinaus.

Rennerich hat es sich zur Aufgabe gemacht mit smarten nachhaltigen Lösungen zum richtigen Preis dazu beizutragen, jedem Kunden diese Erwartung zu erfüllen.



## PRODUKTION

Mit über 70 Beschäftigten in zwei Werken auf insgesamt 8.800 m<sup>2</sup> Fertigungsfläche produziert Rennerich jedes Jahr Millionen von Laufmeter an rollgeformten Möbelaccessoires wie Schrankrohre, Schiebetürprofile, Konstruktionsprofile und vieles mehr. Hochmoderne automatische Anlagen für Stanzen, Rollformen und Verpacken sorgen für best-in-class Leistung.

## QUALITÄTSSICHERUNG

Das Qualitätsmanagement des Unternehmens entspricht den hohen heutigen Anforderungen: Qualität wird vom gesamten Team gelebt. Straffe und effiziente Organisation, leistungsfähige Anlagen auf dem neuesten Stand und klar definierte Abläufe durch das gesamte Unternehmen sorgen für höchste Erfüllungsquoten was die Qualitätskonstanz und die Einhaltung der Lieferzusagen anbelangt.



# KOMPETENZEN

## Schrankrohre

Die Schrankrohre Oval sorgen für Ordnung in jedem Kleiderschrank. Sie sind bei führenden Herstellern in Deutschland und weltweit zu finden.



Oval DE - 05/2017

## Schiebetürsysteme

Das Schiebetürsystem Overslide schafft raschen und praktischen Zugang zu modernen Schiebetürschränken im Preiseinstiegsbereich und bei anspruchsvollen Herstellern weltweit.



## Griffleisten

Das Grip Griffleistenprogramm von Rennerich überzeugt durch große Modellvielfalt, vielfältige und hochwertige Oberflächenauswahl, hohe gleichbleibende Qualität und kundenspezifische Lösungen.



## Küchenstreben

Quickbar ist die innovative Lösung zur oberen Querverbindung von Küchenunterschranke. Kompakt, stabil und auch als werkzeuglose Ausführung lieferbar ist Quickbar die ideale Strebe für montierte und Selbstbau-Unterschranke.



## Rollformtechnik

Erfahrung mit Rollformung von Stahlprodukten über ein Jahrzehnt machen Rennerich zum unumgänglichen Partner für rollgeformte Massenprodukte im Möbelbereich und darüber hinaus.



## Stanztechnik

Stanzteile aus Stahl, vom einfachen Winkel bis hin zu mehr komplexen Teilen, gehören zur Kernkompetenz des Unternehmens. Seit Bestehen der Firma fertigt diese nicht nur Artikel für die Möbelindustrie, sondern auch für branchenfremde Kunden.



Rennerich GmbH  
Otto-Hahn-Straße 19- 33161 Hövelhof - Deutschland  
Tel: +49 52 57 98 41 - 0 - Fax: +49 52 57 98 41 - 41  
E-Mail: [info@rennerich-gmbh.de](mailto:info@rennerich-gmbh.de)  
Web: [www.rennerich-gmbh.de](http://www.rennerich-gmbh.de)